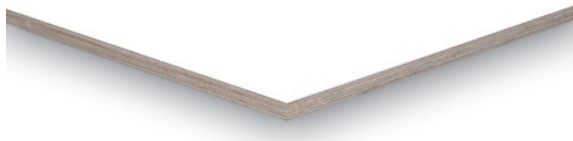


TEBOPRIME OKOUME



Geschikt voor alle verticale en horizontale buitentoepassingen aan de gevel zoals, boeiboorden, overstekken, dakkapellen, panelen in kozijnen en carports.

Voor timmerwerk wat men met verf wil afschilderen.

Teboprime is een gegronde plaat, voorbehandeld met een exterieur-verf. Tot 2 maanden na bevestiging aan de buitengevel kan de plaat afgelakt worden.



PRODUCT OMSCHRIJVING

Opbouw: 100% Okoume door-en door multiplex

Kwaliteit van de dekfineren: 2 zijden voorzien van een witte grondlaag 110/110 μm^2 dik

Dikte van de dekfineren: 1.3 mm

Volumieke massa: 500 kg/m^3 (+/- 10%)

Lijmklasse (volgens NEN EN 636-3): klasse 3

Formaldehyde emissie (volgens EN 717-1): E0.5 ($\leq 0,062 \text{ mg}/\text{m}^3$)

Pentachloorfenol gehalte: PCP ≈ 0 ppm

AFMETINGEN, AANTAL LAGEN & VERPAKKING

Dikten (mm)	Aantal lagen	Afmetingen (mm)	Aantal platen per pak
10	(5)	2500 x 1220	45
12	(5)		37
15	(7)		30
18	(9)	3100 x 1530	25
22	(11)		20

Andere afmeting en dikten: in overleg

OPTIES

Verduurzamingsbehandeling: schimmel & insecticide of anti termiet: op aanvraag

OPSLAG

Vlak, op strijken, in een droge en geventileerde omgeving, vermijdt contact met de grond.

Op de bouwplaats in de schaduw en afgedekt, vermijdt contact met de grond.

VERWERKEN

Vakkundige verwerking overeenkomstig onze richtlijnen met inachtneming van de veiligheidsvoorschriften alsmede de plaatselijke verordeningen.

Compatibiliteit met verfsoorten

Teboprime is gegronde met een watergedragen grondverf. Wij raden sterk aan om ook te kiezen voor een watergedragen aflakstelsel vanwege bewezen compatibiliteit. Onze aanbeveling is om het aflakstelsel te testen op een proefstuk Teboprime om de hechting en compatibiliteit te testen in samenwerking met de verfleverancier. Niet-watergedragen verven moeten altijd getest worden op hun geschiktheid. Dit kan door een proefstuk op te zetten in samenwerking met de verfleverancier.

PRODUCTIE LOKATIE

De productie vindt bij de Thebault groep in Frankrijk in Magné (79)



Groupe THEBAULT
47, rue des Fontenelles - 79 460 MAGNE - France
Tél : +33 (0)5 49 35 70 20
info@groupe-thebault.com

www.groupe-thebault.com

SPECIFICATIES

karacteristieke waarden (MPA) volgens NEN EN 789 - 1058 met betrekking tot berekeningen volgens de eurocodes

		10	12	15	18	22
Elasticiteits-modulus (E _m)	//	3597	4136	3464	3240	3828
	└┬	5653	5114	5786	6010	5422
Buigweerstand (f _m)	//	22,4	22,4	18,7	17,4	19,7
	└┬	42,2	36,5	40,3	39	34,6
Andere technische waarden	Vermeld in DOP: Trekweerstand(f _t), drukvastheid(f _c), scheluw trekken(f _t), kromtrekken(f _t) (hol/bol) E-moduul: Trek(E _t), druk(f _c), scheluw trekken (G _t), kromtrekken (G _t) (hol/bol)					

Toepassing

Gebruik in dragende constructies volgens NEN EN 13986, NEN EN 636-3	Geschikt voor gebruik in dragende constructies in buitentoepassing overeenkomstig service klasse 3 volgens NEN EN 1995-1-1
---	--

Uittrekweerstand (dikte = 15 mm)

Gespijkerd	Plaat oppervlak en kanten: 300 N	
Geschroefd	Plaat oppervlak	Zijkant
	1050 N	1200 N

Buigradius (mm)

Dikte	10	12	15	18
//	2000	2400	3000	3800
└┬	2000	2400	3000	3800

Geluidsabsorptie

Volgens NEN EN 13986 Tabel N°10	Frequentiebereik	
	250 Hz tot 500 Hz	1000 Hz tot 2000 Hz
	0,10	0,30

Brandclassificatie

Eindtoepassing detaillering met referentie aan tabel 8 van de EN 13986 - 2004+A1:2015	Minimaal dikte	klasse alle toepassingen met uitzondering van vloeren	klasse vloeren-toepassingen
zonder luchtdilatatie achter de plaat	9 mm	D-s2,d0	D _{fl} -s1
Met een gesloten of een open lucht-dilatatie van maximaal 22 mm doorsnede achter de plaat	9 mm	D-s2,d2	-
Met een gesloten lucht-dilatatie achter de plaat	15 mm	D-s2,d1	D _{fl} -s1
Met een open lucht-dilatatie achter de plaat	18 mm	D-s2,d0	D _{fl} -s1
ledere	3 mm	E	E _{fl}

Warmtegeleiding coëfficiënt

Volgens NEN EN 13986	$\lambda = 0,13$
----------------------	------------------

Kenmerkende dichtheid

Volgens NEN EN 789	430 kg/m ³
--------------------	-----------------------

Dampdoorlatendheid

Volgens NEN EN 13986 Tabel N°9	Nat	Droog
	70 μ	200 μ

Luchtgeluidsisolatie

Volgens NEN EN 13986, Par 5.10	De maatregelen ter bestrijding van geluid R van een plaat op houtbasis wordt alleen gemeten in dB, afhankelijk van de oppervlakte massa m _A in kg/m ² overeenkomstig de volgende vergelijking (uitsluitend geldig bij een frequentiebereik tussen de 1 kHz en 3 kHz en voor een oppervlakte massa >5 kg/m ²): $R = 13 \times \log(m_A) + 14$
--------------------------------	---

NALEVING VAN REGELGEVING EN CERTIFICATIE

CE Structuurverklaring van overeenstemming 2+	0380 - DOP* - CPR - EN 13986 : 2004 + A1 : 2015 - EN 636-3 S E1 * DOP : Declaration of Performance op www.groupe-thebault.com
---	---

Keurmerken (Land)	Eco certificaat	CE Keurmerk
NF Extérieur CTB-X (F)	FSC®	CE S (Structuur)

GEBRUIK EN VOORZORGSMATREGELEN

Oppervlakte-eigenschappen

TEBOPRIME OKOUME is een halffabrikaat waarop een UV-coating en een grondlaag op waterbasis zijn aangebracht. De UV coating -onderlaag is hard, terwijl de bovenste primerlaag open en zacht is voor een goede hechting van de afwerkklagen. Het biedt 3 voordelen op de werf: tijdsbesparing, arbeidsbesparing en tijdelijke bescherming.

Behandeling

Door de open, zachte structuur heeft het plaatoppervlak een lage weerstand tegen schuren en stoten. Het is daarom raadzaam om alle soorten wrijving, krassen en stoten te vermijden tijdens transport en verwerking in de werkplaats en op locatie.

De ondergrond voorbereiden voor afwerkklagen

Beoordeel optisch voor bewerking de voorkant en de achterkant van de plaat.

Schuur het oppervlak licht voor met korrel 180 of meer.

Als er vuil of strepen zijn, is de enige toegestane reinigingsmethode schuurpapier met een korrel van 180 of meer. Reinigingsmiddelen (thinner of water) zijn niet toegestaan. Het gebruik van hogedrukreinigers is verboden.

Het vochtgehalte van de houten plaatondergrond zelf mag niet hoger zijn dan 15%. Na perioden van slecht weer op de bouwplaats kan het enkele dagen duren voordat de plaat zich stabiliseert op dit vochtgehalte.

Zagen en bewerken

Zagen en bewerken in de werkplaats mogelijk, met uitzondering van lasersnijden.

Houd rekening met de nerfrichting van het dekfineer onder de grondlaag (bij het zagen dwars op de nerfrichting is een voorritser nodig).

Let bij het zagen en frezen van de randen op de scherpste en kwaliteit van het gereedschap om te voorkomen dat de randen gaan splinteren.

Na het op maat zagen, eventuele gaps of openingen in de randen en open schroefgaten op het oppervlak vullen met een niet krimpnd en overschilderbaar vulmiddel.

Gebruik randsealer ; om de randen te beschermen tegen vochtopname, breng 2-lagen randsealer aan met een verfkwas.

Maximale tijd voor het aflakken

De termijn voor het aanbrengen van de aflaklagen vanaf de datum van installatie op de bouwplaats mag niet meer dan 60 dagen bedragen.

Platen installeren en monteren

Ga te werk op de professionele wijze van de vakman en de nationale voorschriften en raadpleeg de installatie-instructies van de THEBAULT Groep die beschikbaar zijn op de website: www.groupe-thebault.com/en/download/963/teboprime-okoume/11230/fp-meo_2020_prime-cp_gb.pdf

Wanneer het schilderwerk ter plaatse is uitgevoerd in overeenstemming met :

- ▶ De aanbevelingen in dit document (d.w.z. controle van de vochtigheidsgraad van de ondergrond, schuren, inspectie van de oppervlakken, voorafgaande hechting c.q. compatibiliteitstests)
- ▶ Installatie volgens de regels van het vak en de aanbevelingen van THEBAULT.
- ▶ Naleving van de instructies voor het aanbrengen van de afwerklaag (buitenomgeving).

TEBOPRIME met zijn toplaag kan dan permanent blootgesteld blijven in serviceklasse 3 (regelmatige inspectie en onderhoud van de oppervlakken zijn vereist).

Aanbrengen van afwerkklagen

Verf op waterbasis is compatibel na de gebruikelijke tests. Verf op basis van oplosmiddelen kunnen compatibel zijn na voorafgaande tests.

Belangrijke opmerking: Bepaalde reinigingsmiddelen (synthetisch oplosmiddel of water) kunnen de hechting van het afwerksysteem beïnvloeden

Vrijwel alle verven hebben de neiging om weg te lopen van een scherpe rand of hoek. Daarom is het noodzakelijk om de hoeken te bewerken tot een straal van minstens 3 mm (R3) voor een goede hechting, wat vooral belangrijk is bij platen die worden blootgesteld aan buitenomstandigheden zoals serviceklasse 3.

Respecteer de regels van het vak, de veiligheidsvoorschriften, de DTU en de geldende nationale wetgeving en normen.

Raadpleeg het technische datablad en aanbevelingen van de gebruikte afwerkingsproducten na te hebben gecontroleerd of ze compatibel zijn met de ondergrond TeboPime Okoume.

Let er bij het vullen met plamuur van de verzinkte schroefkoppen op dat u de primer niet verwijdert. Deze handelingen moeten met zorg worden uitgevoerd.

Het is altijd raadzaam om de volgende regels in acht te nemen:

- ▶ Omgevingstemperatuur en temperatuur van de Teboprime-plaat tussen 5 en 35°C.
- ▶ Vochtigheid minder dan 80% relatieve vochtigheid (RH)

TEBOPRIME OKOUME is voorbehandeld met een grondverf op waterbasis. Als deze plaat vochtig wordt na een periode van vochtige weersomstandigheden dan is het essentieel om te wachten tot de plaat droog is voor dat je start met aflakken.

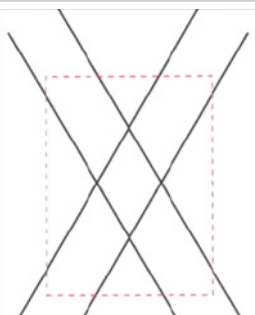
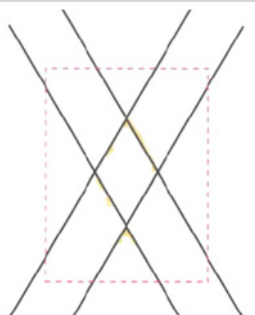
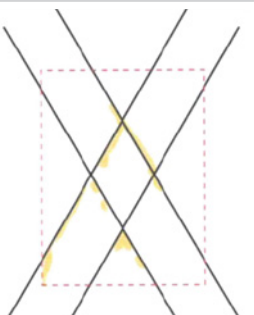
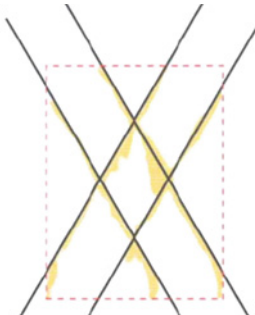
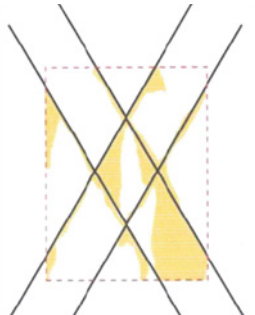
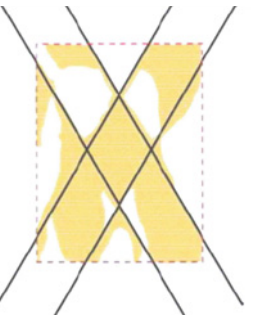
Het vochtgehalte van de houten plaatondergrond zelf mag niet hoger zijn dan 15%.

Er moet een regelmatig onderhoudsprogramma worden uitgevoerd in overeenstemming met de aanbevelingen van de verfleverancier om een optimale levensduur van het werk te garanderen.

De instructies en aanbevelingen in dit document zijn uitsluitend van toepassing op het product van het merk TEBOPRIME, vervaardigd door de Groep THEBAULT.

De hechting van verf op hout bepalen

De hechting van de grondlaag wordt uitsluitend beoordeeld volgens de test: SKH-publicatie 05-01 (10-10-2005) - Bepaling van de hechting van verf op hout. TEBOPRIME OKOUME voldoet aan de hechtingsseisen van niveau 0 en 1 zoals vermeld in onderstaande tabel.

Publicatie SKH 5-01 Bepalen van verfhechting op hout - 2005-10-10		
<p><u>Principe:</u> met een stanleymes wordt een dubbele dwarse snede in de coating gemaakt, waarop een 25 mm breed plakband wordt aangebracht met een hechtingsniveau van 10 N (+/-1) volgens ASTM D 3330</p>		
Schaal 0	Schaal 1	Schaal 2
De snijlijnen moeten glad zijn. Er mogen geen losse verfstukjes uitbreken.	Kleine delen van de grondverf zijn losgekomen bij de snijpunten van de diagonale sneden.	Langs de snijlijnen en rond kruispunten is de grondverf los gelaten; tussen 5 en 15% van de grondverf is los gelaten.
		
Schaal 3	Schaal 4	Schaal 5
Langs de snijlijnen en rond kruispunten en op andere plaatsen is de grondverf los gelaten; tussen 15 en 35% van de grondverf komt er af.	Langs de snijlijnen en rond kruispunten en andere plaatsen is de grondverf los gelaten tussen 35% en 65% van de grondverf is los gelaten.	Meer dan 65% van de primer wordt verwijderd.
		

Hechting klasse 0 en 1 garandeert een goede hechting van aflakken.

Klasse 2 en 3 hechting vereist voorafgaand technisch overleg.

Klasse 4 en 5 hechting is on-acceptabel (volledig schuren en opnieuw primer aanbrengen).

Tests volgens ISO 2409 (rooster) zijn ook aanvaardbaar.

Tests uitgevoerd met een spatel, stanleymes, sleutel, muntstuk of ander stomp voorwerp zijn niet gestandaardiseerd. Ze zijn daarom niet toelaatbaar.

De UV-coating in combinatie met de primer op waterbasis vormt geen afwerkingssysteem, maar slechts een voorbehandeling. Dit betekent dat de oppervlaktelaag enigszins kwetsbaar is en vatbaar voor vervuiling en afschilfering, maar garandeert een goede hechting van de volgende afwerkklagen. Het zijn de laatste afwerkklagen, die op zijn minst worden uitgevoerd volgens de regels van het vak, die het afwerksysteem de oppervlaktehardheid geven die in zijn geheel moet worden beoordeeld.